

4.- Criterios de selección

- Profesorado que imparta docencia en los ciclos formativos de la familia profesional Fabricación Mecánica.
- Profesorado que imparta docencia en los ciclos formativos de la familia profesional de Instalación y Mantenimiento.
- Los establecidos con carácter general por la Resolución de la consejería de Educación y Cultura, por la que se aprueba el Plan Regional de Formación Permanente del Profesorado 2018-2019.

Observaciones

Las acciones desarrolladas en el marco de esta actuación están financiadas por el Ministerio de Educación y Formación Profesional y cofinanciadas por el FSE dentro del Programa Operativo de Empleo, Formación y Educación del FSE 2014-2020.

PROGRAMACIÓN HEIDENHAIN TNC – NIVEL BÁSICO



Plan extraordinario de formación del profesorado de FP

Actuación cofinanciada por la Unión Europea



Unión Europea

Fondo Social Europeo

“El FSE invierte en tu futuro”

1.- Datos generales

Código: 204

Modalidad: Curso

Asesoría: Formación profesional

Responsables: Maria Luisa González Cuesta

Estado: Publicada lista de admisión

Programa: 1.05.- FORMACIÓN PROFESIONAL ESPECÍFICA

Duración: 25 horas

Créditos: 2.5

Fecha inicio actividad: 18 / 11 / 2019

Fecha fin actividad: 22 / 11 / 2019

Dirigido a: Formación profesional específica

Lugar: CIFP de Sectores Industrial y de Servicios (La Laboral)

Calendario: Del 18 al 22 de noviembre

Horario: 16:00-21:00

2.- Información sobre la inscripción

Número de participantes: MÍNIMO: 10 MÁXIMO: 15

Período de inscripción: DESDE: 23 / 10 / 2019 HASTA: 13 / 11 / 2019

Fecha de publicación de lista de personas admitidas: 14 / 11 / 2019

Procedimiento de inscripción:

La inscripción se realizará en línea en la página web del Centro del Profesorado y de Recursos de Gijón-Oriente.

3.- Descripción del programa

Objetivos:

- Elaborar programad CNC para el mecanizado de piezas por fresado.
- Tomar contacto con los diferentes modos de operación

Contenidos:

- Introducción a la programación HEIDENHAIN.
- Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Programación de ciclos fijos: ciclos de taladrado, cajeras, planeados, contornos.
- Subprogramas y repeticiones parciales.

Metodología:

Activa y participativa con desarrollo totalmente práctico.

Ponentes:

- Alselmo González Hernantes (IMH)
Programación HEIDENHAIN TNC – Nivel básico