

#### 4.- Criterios de selección

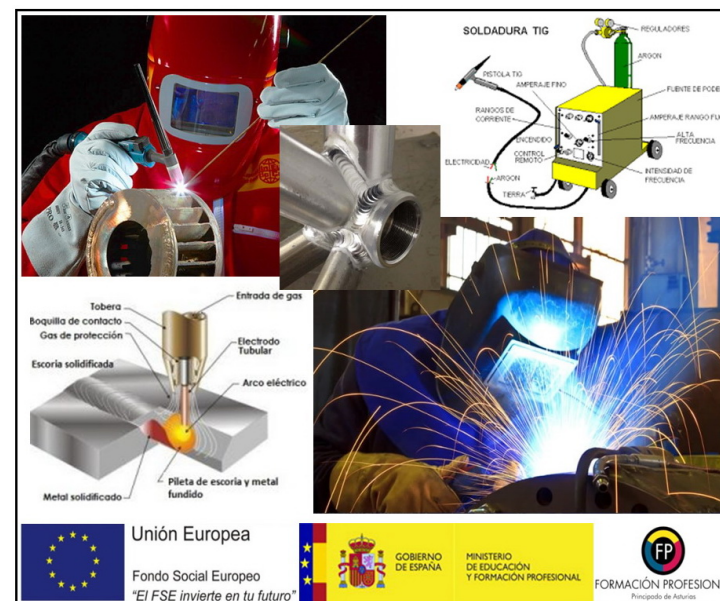
- Impartir docencia en Ciclos Formativos de la Familia Profesional TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS (TMV).
- Impartir docencia en Ciclos Formativos de la Familia Profesional FABRICACIÓN MECÁNICA (FME) y/o MANTENIMIENTO INDUSTRIAL (IMA).
- Resto del profesorado, interesado en el tema.
- Los establecidos con carácter general en la Resolución de 21 de diciembre de 2018, de la Consejería de Educación y Cultura, por la que se aprueba el Plan Regional de Formación Permanente del Profesorado 2018-2019 (publicado en BOPA de 10-1-2019)

**Nota importante: Se requiere asistir al curso con las correspondientes EPIs (calzado, ropa, gafas, pantalla de soldar, etc)**

#### Observaciones

Las actuaciones desarrolladas en el marco de esta actuación están financiadas por el Ministerio de Educación, Cultura y Deporte y cofinanciadas por el FSE dentro del Programa Operativo de Empleo, Formación y Educación del FSE 2014-2020.

## PLAN FP2019- INTRODUCCIÓN AL PROCESO DE SOLDEO TIG EN ALUMINIO Y ACERO INOXIDABLE (2ª edición)\_TMV



## 1.- Datos generales

**Código: 66**

**Modalidad: Curso**

**Asesoría: 6\_Formación  
Profesional**

**Responsables: Nuria  
Fernández Martínez**

**Estado: Publicada lista de  
admisión**

**Programa: 1.05.-  
FORMACIÓN  
PROFESIONAL  
ESPECÍFICA**

**Duración: 24 horas**

**Créditos: 2.5**

**Fecha inicio actividad: 12 /  
11 / 2019**

**Fecha fin actividad: 04 / 12  
/ 2019**

**Dirigido a: Formación  
profesional específica**

**Lugar: CIFP de Avilés**

**Calendario: 12, 13, 19, 20,  
26, 27 de noviembre y 3 y 4  
de diciembre**

**Horario: 15:45 a 18:45 h**

## 2.- Información sobre la inscripción

**Número de participantes: MÍNIMO: 10 MÁXIMO: 15**

**Período de inscripción: DESDE: 25 / 10 / 2019 HASTA:  
05 / 11 / 2019**

**Fecha de publicación de lista de personas admitidas:  
07 / 11 / 2019**

**Procedimiento de inscripción:**

**La inscripción se realizará en línea en la página web**

del Centro del Profesorado y de Recursos de Avilés-Occidente:  
<http://www.cpravilesoccidente.es/p/actividades-de-formacion.html>

### 3.- Descripción del programa

#### Objetivos:

- Conocer las fuentes de energía empleadas en el proceso de soldeo TIG y MIG.
- Identificar los principales materiales base y consumibles (materiales de aportación, gases, etc.), empleados en la soldadura de aceros inoxidable y aluminio.
- Conocer técnicas, recursos y normas específicas de aplicación en el soldeo de inoxidable y aluminio.
- Definir y aplicar procesos de soldeo en soldadura de aleaciones ligeras.
- Interpretar y analizar la calidad y acabados superficiales posteriores a los procesos de soldeo.

#### Contenidos:

- Fuentes de energía: tipos y características.
- Tipos y designación de aceros inoxidable y aluminio.
- Soldabilidad: propiedades, dilatación térmica, tratamientos térmicos y técnicas operativas.
- Elección del proceso de soldeo (TIG, MIG, etc.) y del consumible (hilo o varilla, electrodo, gas, etc.).
- Imperfecciones típicas en el soldeo de estos materiales.
- Limpieza, manipulación y acabados en la soldadura de aleaciones ligeras.

#### Metodología:

Activa y participativa, con contenidos teóricos y prácticos.

## **Ponentes:**

- **Andrés Álvarez López**  
**Introducción al proceso de soldeo TIG en aluminio y acero inoxidable**