

4.- Criterios de selección

- 1.-Impartir docencia como técnico de FP en las especialidades de Fabricación mecánica e Instalaciones y mantenimiento.
- 2.- Resto del profesorado interesado en el tema.
- 3.- Los establecidos con carácter general en la Resolución de 21 de diciembre de 2018, de la Consejería de Educación y Cultura, por la que se aprueba el Plan Regional de Formación Permanente del Profesorado 2018-2019 (publicado en BOPA de 10-1-2019).

- NOTA: LA NO ASISTENCIA A LA PRIMERA SESIÓN DEBE SER INFORMADA PARA CONTINUAR TU PARTICIPACIÓN EN LA ACTIVIDAD FORMATIVA. EN CASO CONTRARIO, TU PLAZA PODRÁ SER ADJUDICADA AL PROFESORADO EN LISTA DE ESPERA

Observaciones

Las actuaciones desarrolladas en el marco de esta actuación están financiadas por el Ministerio de Educación, Cultura y Deporte y cofinanciadas por el FSE dentro del Programa Operativo de Empleo, Formación y Educación del FSE 2014-2020. Se precisa traer ropa de trabajo, gafas de seguridad, botas de seguridad y guantes anticorte.

PLAN FP2019- ACTUALIZACIÓN METODOLÓGICA EN EL MANEJO DE MAQUINAS HERRAMIENTAS_FME



1.- Datos generales

Código: 250

Modalidad: Curso

**Asesoría: 6_Formación
Profesional**

**Responsables: Nuria
Fernández Martínez**

**Estado: Publicada lista de
admisión**

**Programa: 1.05.-
FORMACIÓN
PROFESIONAL
ESPECÍFICA**

Duración: 15 horas

Créditos: 1.5

**Fecha inicio actividad: 07 /
11 / 2019**

**Fecha fin actividad: 12 / 12
/ 2019**

**Dirigido a: Formación
profesional específica**

Lugar: CIFP de Avilés

**Calendario: 7, 14, 21 y 28
de noviembre y 5,12 de
diciembre.**

Horario: 16:30 a 19:00

2.- Información sobre la inscripción

Número de participantes: MÍNIMO: 7 MÁXIMO: 12

**Período de inscripción: DESDE: 29 / 10 / 2019 HASTA:
05 / 11 / 2019**

**Fecha de publicación de lista de personas admitidas:
06 / 11 / 2019**

Procedimiento de inscripción:

La inscripción se realizará en línea en la página web

del Centro del Profesorado y de Recursos de Avilés-Occidente:

<http://www.cpravilesoccidente.es/p/actividades-de-formacion.html>

3.- Descripción del programa

Objetivos:

- Actualizar los conocimientos sobre el uso de herramientas de corte.
- Actualizar conocimientos sobre el uso de máquinas herramientas.
- Adecuar el trabajo en el entorno formativo a las realidades de las necesidades de las empresas.
- Aprender a configurar y modificar los parámetros de corte en función de las máquinas disponibles.
- Operar máquinas-herramientas convencionales (taladradora, torno, fresadora y rectificadora) con técnicas actuales.
- Adecuar la metodología didáctica a las nuevas técnicas en fabricación por arranque de viruta.
- Transmitir conocimientos trasladables a la docencia en las distintas Familias Profesionales.

Contenidos:

1. Analizar la documentación técnica suministrada, para la correcta mecanización del producto, según los criterios de calidad establecidos.
2. Montar la pieza a mecanizar en el útil más adecuado.
3. Mecanizar por arranque de viruta utilizando las máquinas-herramientas más adecuadas.
4. Obtener en la pieza mecanizada las características (geométricas y dimensionales) establecidas en la ficha de trabajo.
5. Optimizar las máquinas disponibles para sacar el

máximo provecho.

6. Realizar los reglajes y modificaciones más oportunas para mejorar las condiciones de corte.

Metodología:

Teórica y práctica, con especial atención a la práctica.

Ponentes:

- **José Manuel Jiménez Pérez**
**Actualización metodológica en el manejo de
maquinas herramientas**