

4.- Criterios de selección

1.-Profesorado de la familia profesional de Transporte y Mantenimiento de Vehículos.

2.-Resto del profesorado de FP.

- Los establecidos con carácter general en la Resolución de 16 de octubre de 2020, de la Consejería de Educación, por la que se aprueba el Plan Regional Anual de Formación Permanente del Profesorado 2020-2021, cofinanciado por el Fondo Social Europeo en el marco del Programa Operativo de Empleo, Formación y Educación 2014-2020 (publicado en BOPA de 12-11-2020)

Observaciones

La certificación del curso se logra con la asistencia de al menos el 85% del total de horas presenciales. Financiado por el Ministerio de Educación y Formación Profesional a través del programa de Operaciones de formación, Perfeccionamiento y movilidad del profesorado de FP "PROF 2020".

PROF 2020 _ TÉCNICAS DE SOLDADURA EN TIG Y MIG PARA AUTOMOCIÓN



1.- Datos generales

Código: 6

Modalidad: Curso

**Asesoría: 6_Formación
Profesional**

**Responsables: Nuria
Fernández Martínez**

Estado: Convocada

**Programa: 1.05.-
FORMACIÓN
PROFESIONAL
ESPECÍFICA**

Duración: 18 horas

Créditos: 2

**Fecha inicio actividad: 09 /
09 / 2021**

**Fecha fin actividad: 16 / 09
/ 2021**

**Dirigido a: Formación
profesional específica**

**Lugar: Sesión online por
Teams (10/09) y Talleres
del IES Noreña**

**Calendario: Sesión 1
(grupo 1 y 2) el día 9 de
septiembre a través de
Teams de 10:00 a 12:00h.**

**Horario: 9 a 13:00h y 14:00
a 18:00h**

**Grupo 1: 13 y 14 de
septiembre de 9 a 13:00h y
de 14:00 a 18:00h. Grupo
2: 15 y 16 de septiembre
de 9 a 13:00h y de 14:00 a
18:00h.**

2.- Información sobre la inscripción

Número de participantes: MÍNIMO: 7 MÁXIMO: 14

**Período de inscripción: DESDE: 01 / 09 / 2021 HASTA:
06 / 09 / 2021**

**Fecha de publicación de lista de personas admitidas:
07 / 09 / 2021**

Procedimiento de inscripción:

La inscripción se realizará en línea en la página web del Centro del Profesorado y de Recursos de Avilés-Occidente:

<http://www.cpravilesoccidente.es/p/actividades-de-formacion.html>

*** Se incluye como requisito para ser admitido/a en el curso, inscribirse con el correo institucional de la personal**

3.- Descripción del programa

Objetivos:

Adquirir las capacidades y familiarizarse con los elementos relativos a la soldadura de aluminio mediante proceso TIG y MIG.

Contenidos:

- Puesta en marcha de máquina de soldadura TIG.**
- Soldadura de aluminio de fundición con procedimiento TIG aplicado a reparación en automoción (cárter, bloque, turbo, etc...)**
- Soldadura de piezas estructurales con procedimiento TIG. Soldadura básica aplicada a estructuras tubulares propias de construcción en automoción.**
- Puesta en marcha de máquina de soldadura MIG.**
- Soldadura mediante proceso MIG de aluminio laminado y extrusionado propia de construcción de remolques y carrocerías portantes.**
- Soldadura de chapa fina propia de reparación en taller de chapa y pintura.**

Metodología:

La metodología es a través del establecimiento de las bases teóricas y la puesta en práctica de lo aprendido bajo la supervisión continua del ponente.

Las personas participantes deben asistir a las clases prácticas con los EPIs de soldadura (pantalla, ropa de trabajo y botas de seguridad) y cumplir las normas descritas en el plan de contingencia (mascarillas homologadas, gel hidro-alcohólico, distancia de

seguridad...).

Ponentes:

- **Gustavo Soza Villavicencio**
Técnicas de soldadura en TIG y MIG para automoción